

3005010197

SPA-W1-D

Panneau de sonorisation double résistant aux intempéries

 IP-66

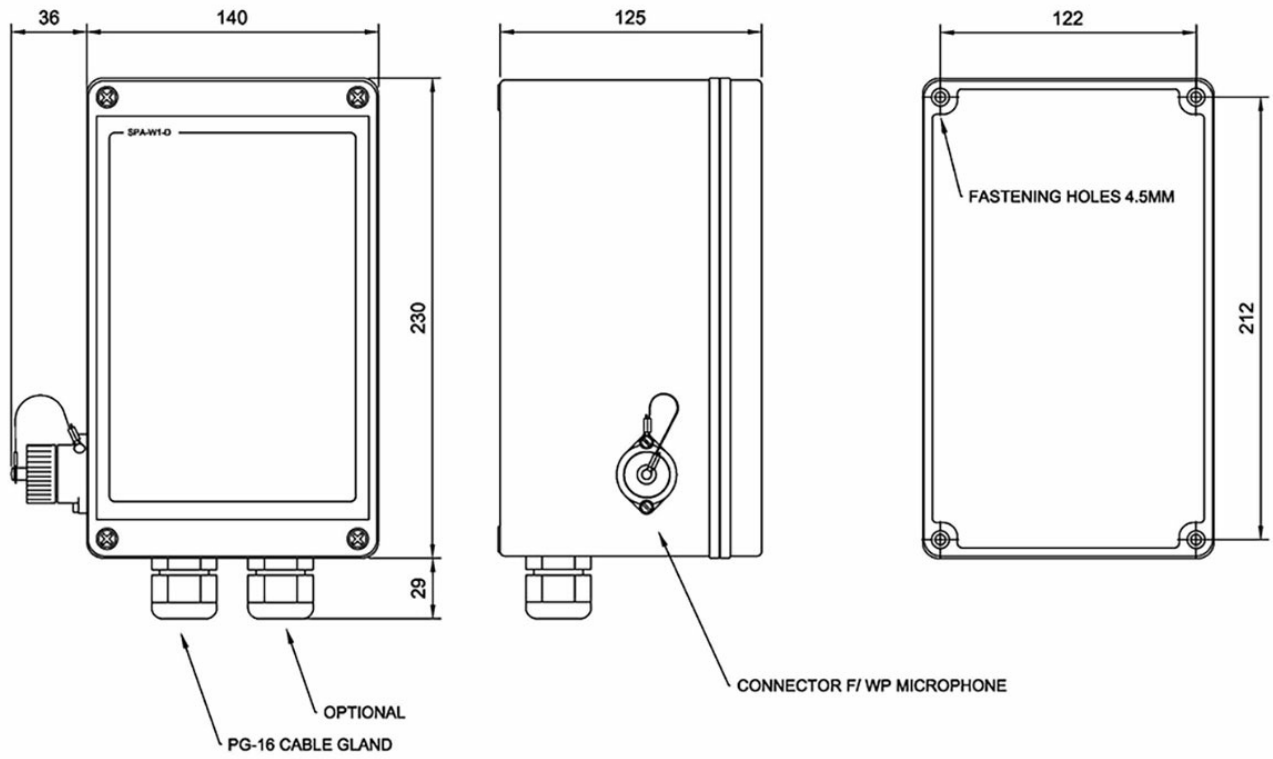
Description

- ✓ Panneau de sonorisation résistant aux intempéries pour double système
- ✓ Préamplificateur intégré avec niveau du signal et tonalités préréglés
- ✓ Nécessite un microphone avec bouton PTT
- ✓ Prise pour microphone à main waterproof P-66 ou P-66/10
- ✓ Montage mural en intérieur ou en extérieur
- ✓ Relais mute local pour le haut-parleur externe (à partir de la version 4.0)

Ce panneau résistant aux intempéries permet de diffuser des messages généraux au sein d'un système double de sonorisation et d'alarme générale SPA-V2.

La fonction mute permet de couper le son des haut-parleurs dont la proximité avec le panneau de sonorisation entraîne un effet Larsen. Disponible à partir de la version 4.0, cette fonction doit être utilisée en complément d'une boîte de relais.

Technical Dimensions



Spécifications

GÉNÉRAL

| | |
|---------------------------|---|
| Dimensions (LxHxP) | 140 x 230 x 125 mm |
| Poids | 0,5 kg |
| Matériau | Plastique ABS |
| Montage | Mural |
| Signal de sortie | 0,775 mV 0 dB |
| Sensibilité du microphone | 200 Ohm / 0,5 mV |
| Connexions | Borniers à vis enfichables pour câble de 2,5 mm ² |
| Presse-étoupes | 2 x PG-16 |
| Câbles requis | 6 x 2 x 0,75 mm ² |
| Indice de Protection IP | IP-66 |

Accessoires



P-66

Microphone à main waterproof



P-66/10

Microphone à main waterproof
avec câble 10 m