

3005010197

SPA-W1-D

Panneau de sonorisation double résistant aux intempéries

 IP-66

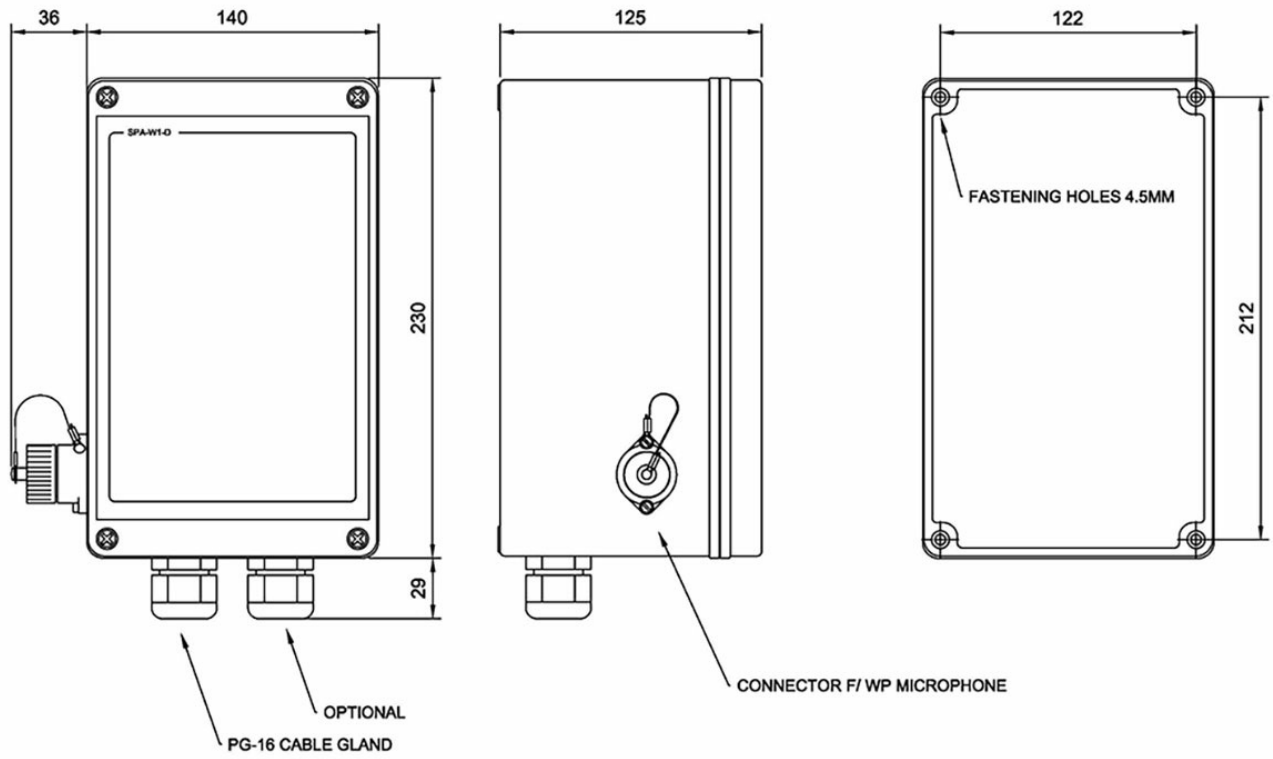
Description

- ✓ Panneau de sonorisation résistant aux intempéries pour double système
- ✓ Préamplificateur intégré avec niveau du signal et tonalités préréglés
- ✓ Nécessite un microphone avec bouton PTT
- ✓ Prise pour microphone à main waterproof P-66 ou P-66/10
- ✓ Montage mural en intérieur ou en extérieur
- ✓ Relais mute local pour le haut-parleur externe (à partir de la version 4.0)

Ce panneau résistant aux intempéries permet de diffuser des messages généraux au sein d'un système double de sonorisation et d'alarme générale SPA-V2.

La fonction mute permet de couper le son des haut-parleurs dont la proximité avec le panneau de sonorisation entraîne un effet Larsen. Disponible à partir de la version 4.0, cette fonction doit être utilisée en complément d'une boîte de relais.

Technical Dimensions



Spécifications

GÉNÉRAL

Dimensions (LxHxP)	140 x 230 x 125 mm
Poids	0,5 kg
Matériau	Plastique ABS
Montage	Mural
Signal de sortie	0,775 mV 0 dB
Sensibilité du microphone	200 Ohm / 0,5 mV
Connexions	Borniers à vis enfichables pour câble de 2,5 mm ²
Presse-étoupes	2 x PG-16
Câbles requis	6 x 2 x 0,75 mm ²
Indice de Protection IP	IP-66

Accessoires



P-66

Microphone à main waterproof



P-66/10

Microphone à main waterproof
avec câble 10 m