

2340130005

## SPA-400-V2

Unité de sonorisation rackable



Onboard communication

## Description

La gamme de systèmes de sonorisation et d'alarme générale SPA allie qualité et rentabilité. Le système SPA-V2 est une version améliorée du précédent système installé dans des milliers de navires à travers le monde. Son module de base permet de faire fonctionner un système non redondant. Le SPA-V2 est livré dans un rack 19" contenant une carte mère, un ou plusieurs amplificateurs et des fonctionnalités en option.

- ✓ Entrée & priorités pour 3 microphones
- ✓ Entrée système talk-back
- ✓ Entrée système de divertissement
- ✓ Entrée PABX avec zones prédéfinies
- ✓ Sortie signal 100 V 6 zones

- ✓ Entrée pour 2 panneaux d'alarme
- ✓ 2x entrées alarme incendie, alarme générale et zone spécifique (pompiers)
- ✓ Mise en sourdine de l'alarme pendant la diffusion de messages

Fonctionnalités en option :

- ✓ Nombre de microphones et de panneaux d'alarme
- ✓ Système double, redondance
- ✓ Amplificateurs supplémentaires
- ✓ Générateurs d'alarme
- ✓ Interface PABX
- ✓ Alimentation redondante
- ✓ Enregistreur de messages numériques
- ✓ Générateur de carillon
- ✓ Divertissement
- ✓ Sortie pour enregistrement de données vocales

La baie est équipée et câblée selon les spécifications du client à l'issue de la livraison. Système testé et approuvé par la norme EN60945.

## Technical Dimensions

false

# Spécifications

## GÉNÉRAL

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Dimensions de rack (LxHxP)     | 525 x 584 x 525 mm<br>(19" 12 U)                                   |
| Matériau                       | Acier peint en noir  |
| Montage                        | Au sol   |
| Tension d'entrée               | Secteur 230 VAC et 24 VDC (110 VAC disponible sur demande)         |
| Connexions                     | Borniers à vis enfichables pour câbles de max. 2,5 mm <sup>2</sup> |
| Câblage                        | Câble du signal 0,75 mm <sup>2</sup> , crépine extérieure torsadée |
| Amplificateur                  | 1x VPA-400, voir la fiche technique dédiée                         |
| Sortie                         | 100 V - 400 W  |
| Températures de fonctionnement | De -20°C à +55°C   |
| Humidité supportée             | < 95%  |
| Sécurité                       | EN 60065   |
| Testé conformément à la norme  | EN 60945   |
| Dimensions de rack en option   | 12,16, 20,24,30 et 40 U, 19"                                       |

## Used With



### SPA-M6-V2

Panneau de sonorisation simple, 6 zones, appels généraux, éclairage ajustable, montage encastré

Référence Produit:  
2340110020



### SPA-M6-D

Panneau de sonorisation double, 6 zones, appels généraux, éclairage ajustable, montage encastré

Référence Produit:  
2340110021



### SPA-M1-V2

Panneau de sonorisation simple, appels généraux, montage encastré

Référence Produit:  
3005010150



### SPA-M1-D

Panneau de sonorisation double, appels généraux, montage encastré

Référence Produit:  
2340110019



### EA1400

SPA V2 Amplifier 1 x 400W

Référence Produit:  
1023131400